

Elaborat procjene vrijednosti

Strojeva i opreme za preradu drveta

sa stanjem nalaza i procjene 16.02.2021. godine

Naručitelj procjene

SITIS d.o.o. u stečaju

Hrvatskih pavlina 44
4225 Lepoglava
OIB: 92275498041
Tel: 099 321 8664



Procjenu izvršio:

BERCON
d.o.o.

Kordunska 6,
42000 Varaždin
OIB; 70485398744

tel. 098 268 193
e-mail: bercon@bercon.hr

Stalni sudski vještak za strojarstvo:
Josip Bacinger, dipl.ing.stroj.

Varaždin/Lepoglava, veljača, 2021.

Predmet procjene:

Procjena vrijednosti strojeva i opreme,(u dalnjim tekstovima „oprema“), koja je tehnološki odgovarajuća djelatnosti prerade drveta i proizvodnje namještaja.

Lokacija predmeta procjene;

Sva oprema iz ovog Elaborata je u vrijeme nalaza i procjene vrijednosti bila je locirana u objektima Tvornice stolica u Lepoglavi, ulica Hrvatskih pavlina 44. Oprema je jednim dijelom bila u radnoj funkciji, a dijelom u mirovanju, izvan funkcije.

Sadržaj, namjena i vrijeme procjenjivanja;

Struktura opreme koja je predmet procjenjivanja vrijednosti su isključivo pokretnine i karakteristične su za preradu drveta i proizvodnju namještaja. Procjenom vrijednosti obuhvaćena je oprema iz popisa kojeg je pripremio Naručitelj procjene.

Na zahtjev Naručitelja izvršen je pregled-nalaz stanja opreme s namjerom utvrđivanja njegove sadašnje fer tržišne vrijednosti.

Nalaz stanja i procjena opreme vršeni su dana 16. i 17.veljače .2021. godine, te je datum 16.02.2021.uzet kao referentni datum procjene

Prilikom pregleda i procjenjivanja identifikaciju opreme vršio je gospodin Zvonimir Vresk, bivši zaposlenik tvrtke Sitis d.o.o. u svojstvu direktora te tvrtke.

Utvrdjivanje stvarnog vlasništva procjenjivane opreme nije predmet ovog Elaborata.

Procijenjena vrijednost

procijenjena vrijednost strojeva i opreme iznosi:

531.500,00 kn odnosno u protuvrijednosti od **70.211,00 €**

uz primijenen paritet 1 € = 7,57 kn kao srednji tečaj HNB u vrijeme procjenjivanja.

Utvrdjene vrijednosti ne uključuju porezno davanje tj. PDV prilikom prodaje.

Prikaz metodologije procjenjivanja

Prilikom utvrđivanja procijenjene vrijednosti korištene su metoda ostatne vrijednosti i metoda direktnog procjenjivanja. Ove metode razvijene su u postupcima procjenjivanja imovine poduzeća u vlasničkim pretvorbama i u postupcima procjenjivanja pokretnina kao imovine koja se unosi u trgovačko društvo, u stečajnim i likvidacijskim postupcima te u postupcima procjenjivanja imovine koja se uzima u zalog za korištenje kreditnih sredstava kod banaka u RH, a verificirana je pozitivnim rješenjima procijenjenih pokretnina od strane Hrvatskog Fonda za vlasničku pretvorbu i privatizaciju i preporučuje se od strane stručnog tima Hrvatskog Društva sudskega vještaka i procjenitelja.

Metoda ostatne vrijednosti koristi nabavnu vrijednost ili procijenjenu zamjensku vrijednost promatranog sredstva koja se korigira faktorima ostatne vrijednosti, koji definiraju preostalu tj. ostatu vrednost temeljem dosadašnje iskorištenosti, tehnološke zastare, fizičkog stanja promatranog sredstva i tržišne kurentnosti i potražnje. Objedinjeni faktori kao umnožak, definiraju ukupni ostatni faktor vrijednosti promatranog sredstva, a umnožak ukupnog faktora ostatne vrijednosti i nabavne ili zamjenske vrijednosti definira sadašnju-tržišnu vrijednost promatranog sredstva.

Nalaz stanja opreme

Nalaz stanja opreme bitan je za utvrđivanje utjecajnih elemenata i faktora za procjenjivanje vrijednosti promatrane stavke opreme. Najznačajnija karakteristika promatrane opreme, prvenstveno u proizvodnom dijelu, je vrlo velika starost i vezano na to upitan je stupanj njihove ispravnosti. To pogotovo vrijedi za strojeve više komponentne i više funkcionalne strukture. (na primjer; Karusel, viševretene bušilice, četverostrana blanjalica...). Nadalje veći dio proizvodne opreme je već dulje vremena izvan proizvodne funkcije, što dodatno utječe na nesigurnost o stanju njihove ispravnosti. Detaljnije naznake ocjenjivanja stanja opreme i ostatnih faktora opisane su u dijelu opisa ostatnih faktora, na koje stanje opreme ima utjecaj, i u opisu tabele procjenjivanja vrijednosti opreme.

Obzirom da je u strukturi opreme i jedno vozilo Citroen Jumpy, njegov opis i karakteristike su navedene tabelom u nastavku, a snimci vozila i prometne dozvole su u prilogu „Knjiga snimaka opreme Sitis“

Model vozila, marka i tip		CITROEN JUMPY 1,6 HDI	
Proizvođač	CITROEN	Broj šasije	VF7XS9HUC64104505
Godina proizvodnje	2007.	Datum prve registracije	21.01.2008.
Oblik karoserije	zatvoreni	Dimenzije vozila	4813 x 1895 x 1980 cm
Dozvoljena bruto masa	2.661 kg	Dozvoljena nosivost	1.000 kg
Masa praz. vozila	1.661 kg	Boja vozila	bijela
Vrsta motora	Diesel	Snaga u KW	66 kW
Prijeđeno kilometara	330.325	Obujam motora	1560 cm ³
Registracija vozila	VŽ 769 MG	Važeće registracije	do 07.02.2022.
Prometna dozvola br.	11346172	Dimenzije guma	215/65 R 15
Lokacija vozila i datum nalaza	U zatvorenom prostoru, Tvornica stolica Lepoglava, 16.02.2021.		
Opis nalaza o stanju i ispravnosti vozila	Vozilo je u ispravnom i voznom stanju. Imat će oštećenje na limu karoserije, na desnoj stražnjoj strani. Snimci vozila i oštećenja su u prilogu Elaborata procjene vrijednosti u Knjizi snimaka opreme Sitis.		

Opis i utvrđivanje elemenata i faktora procjenjivanja

Nabavnu vrijednost promatranog sredstva predstavlja njegova nabavna vrijednost u vrijeme nabave ili u vrijeme početka korištenja sredstva. Ukoliko nema podataka o njegovoj nabavnoj vrijednosti, utvrđuje se njegova zamjenska vrijednost, koja predstavlja moguću tržišno-nabavnu vrijednost sredstva istih tehničkih i korisničkih karakteristika kao promatrano sredstvo. U slučaju ovog Elaborata za utvrđivanje nabavne vrijednosti korištene su informacije o nabavnim vrijednostima iz popisa opreme Naručitelja za procjenu.

U procesu procjenjivanja korišteni su slijedeći faktori ostatne vrijednosti:

Faktor ostatne korisnosti, (Fk) definira preostalu korisnost sredstva koji je zavisan od procijenjenog vremenskog perioda mogućeg korištenja imovine i njegovog dosadašnjeg vremenskog korištenja od nabave, te je izražen kao preostali dio nabavne vrijednosti. Dosadašnja iskoristivost u smislu otpisa vrijednosti (temeljem koje se utvrđuje ostatna vrijednost) odgovarajuća je klasičnoj amortizaciji, ali ne po računovodstvenom i ne po linearном modelu već po modelu procijenjenog mogućeg radnog vijeka promatranog sredstva do njegovog generalnog remonta ili do rashoda. Dinamika smanjenja ostatne korisnosti nije linearna, nego po krivulji umanjivanja smanjenja ostatne vrijednosti tijekom korištenja sredstva, sve do granične minimalne ostatne vrijednosti dok god je sredstvo u funkciji.

Dinamika umanjivanja ostatne korisnosti utvrđuje se metodom ekonomskog diskontiranja nabavne vrijednosti, kao početne vrijednosti diskontiranja u razdoblju korištenja promatranog sredstva nakon nabave, a po diskontnoj stopi koja je zavisna od procijenjenog mogućeg radnog vijeka promatranog sredstva.

Diskontna stopa se utvrđuje prema obrascu $100/x$, gdje x predstavlja godine mogućeg radnog vijeka korištenja.

U nastavku je prikazana tabela za Fk za opremu procijenjenu za moguće korištenje na 5 do 12 godina nakon nabave.

Dosadašnje korištenje nakon nabave	Godine mogućeg korištenja sredstva nakon nabave				
	5	6	8	10	12
Faktor korisnosti Fk					
1. godina	0,833	0,861	0,889	0,909	0,926
3. godine	0,579	0,641	0,702	0,751	0,794
4. godine	0,482	0,553	0,624	0,683	0,735
5. godine	0,402	0,479	0,555	0,621	0,681

Faktor ostatne tehnološke vrijednosti (Ft). Sredstva starijeg datuma proizvodnje podliježu smanjenju vrijednosti s osnova tehnološke zastare. Taj faktor je pokazatelj tehnološkog nivoa promatranih sredstava u odnosu na današnji tehnološki nivo sredstava istih korisničkih karakteristika. Skoro sva promatrana sredstva iz ovog Elaborata tehnološki su

zaostala u odnosu na današnja tehnološka rješenja takve opreme istih korisničkih karakteristika, te je Ft procijenjen u rasponu od 0,920 do 1,000 zavisno od tehnološke specifičnosti pojedine stavke opreme.

Faktor ostatne vrijednosti uvjetovano fizičkim stanjem, skraćeno faktor stanja (Fs), je faktor koji smanjuje ostatnu vrijednost nabavne vrijednosti uvažavajući fizička oštećenja, neispravnosti, nedostatke ili nekompletnost promatranog sredstva, koja oštećenja ili nedostaci smanjuju vrijednost sredstva. Za sva sredstva koja su ispravna i neoštećena i u stanju su za urednu funkciju, taj faktor se primjenjuje kao neutralan, $F_s=1,000$, a za stavke koje su upitne ispravnosti i za koje je procijenjena potreba nužne detektaže ispravnosti i potrebne odgovarajuće obnove, primijenjen je F_s od 0,700 do 1,000 zavisno od procijenjenog stanja za potrebnu obnovu za dovođenje u stanje ispravnosti i za korištenje.

Faktor tržišne prihvatljivosti (Ftr) pokazuje koliko su promatrana sredstva tržišno kurentna i tržišno interesantna. Za sredstva iz ovog Elaborata može se smatrati da su sredstva šireg raspona tržišnog interesa jer su klasično poslovna a mogu biti korištena i u privatnoj sferi, ali imaju smanjeni tržišni interes jer su u pravilu bila loše održavana kod prednika stečajnog dužnika, a kod ove grupe strojeva postoji i jaka konkurencija rabljenih ali obnovljenih i ispravnih strojeva, te je F_{tr} primijenjen u rasponu od 0,800 do 1,000.

Ukupni faktor ostatne vrijednosti Fpr je umnožak svih prethodno navedenih faktora, a koji je izražen u smislu postotka preostale t.j. ostatne vrijednosti. Ukupni faktor ostatne vrijednosti umanjuje nabavnu vrijednost,, na sadašnju tržišnu vrijednost kroz promatrano razdoblje korištenja promatranog sredstva. To je razdoblje od datuma početka korištenja promatralih sredstava od kada je utvrđena nabavna vrijednost, do referentnog datuma procjenjivanja sadašnje tržišne vrijednosti.

Direktna metoda procjenjivanja primjenjuje se kada nije objektivno moguće utvrditi nabavnu vrijednost, ili kada se njihova vrijednost utvrđena ostatnom metodom kreće na nižim razinama vrijednosti (u pravilu ispod limita za upis u dugotrajnu imovinu), ili kada bi metoda ostatne vrijednosti rezultirala sa vrijednosti koja više odgovara vrijednosti korisnog otpada, nego uporabnoj vrijednosti. Tada se za procjenu koristi iskustvo procjenitelja o vrijednostima i tržišnoj potražnji sličnih ili istovjetnih stvari.

Utvrđene procijenjene vrijednosti predstavljaju sadašnju tržišnu vrijednost sredstva u stanju prema nalazu na promatranoj lokaciji i na referentni datum, i predstavljaju neto vrijednost to jest vrijednost bez PDV-a

O procjenjivanju opreme

U nastavku su prezentirane tabele procjenjivanja opreme i pripadajući opisi sadržaja tabela procjenjivanja. Radi lakše identifikacije pojedine stavke opreme, za sve stavke prikazani su snimci u prilogu Elaborata procjene vrijednosti „Knjiga snimaka opreme Sitis“

Opis tabela procjenjivanja

Inv.br., Naziv sredstva i Godina nabave	Podatci iz izvornog (narudžbenog) popisa imovine za procjenu vrijednosti opreme.
Godina proizv.	Godina proizvodnje je preuzeta sa strojeva ili iz dokumenata prednika stečajnog dužnika. Naznaka "do 1993.", znači da je sredstvo proizvedeno u 1993.godini ili u godinama prije 1993.
Nabavna vrij. u kn	Nabavna vrijednost je podatak iz izvornog (narudžbenog) popisa imovine za procjenu vrijednosti opreme.
Starost u god.	Trajanje korištenja sredstva u godinama, nakon datuma nabave do dana procjene 16.02.2021.
Max godina.	Procjenjena mogućeg trajanja korištenja sredstva u godinama, od nabave sredstva do generalnog servisa ili do rashoda. Temeljem toga i starosti dosadašnjeg korištenja utvrđuju se ostatni faktori. U ovom stupcu naznaka Dp znači da je vrijednost utvrđena metodom direktnje procjene vrijednosti.
Fk, - Faktor korisnosti	Faktor korisnosti preuzet je iz tabele o faktoru korisnosti
Ft, - Faktor tehnološke zastare	Faktor tehnološke zastare procjenjivan je o mogućoj tehnološkoj zastari promatranog sredstva u odnosu na takva današnja sredstva istih korisničkih karakteristika. Primijenjen je raspon tog faktora između 0,920 i 1,000. Niže komponentna sredstva i s manje funkcija tehnološki se manje unapređuju, te su kao i sredstva novijih datuma proizvodnje vrednovani sa većim faktorom ili sa 1,000, dok su sredstva više funkcijsko i više komponentna, te starijih datuma proizvodnje bliže faktoru 0,920.
Fs, - Faktor stanja sredstva	Faktor stanja se kreće u rasponu od 0,700 do 1,000. Tim je faktorom izražen problem potencijalne potrebe da se sredstvo prije ponovne upotrebe mora servisirati, a obzirom na njihovu starosnu dob očekuju se ozbiljniji zahvati. Faktor je manji za više komponentne i više funkcione strojeve, a jednostavnija ili novija sredstva su ocijenjena sa većim faktorom ili sa 1,000. Jedino je sustav otprašivanja ocijenjen sa 0,650, jer će se u novoj postavi rasporeda strojeva na postojećoj ili novoj lokaciji spojni povezati i razvodi značajno prepravljati a dijelom i uništiti.
Ftr - Faktor tržišnog interesa	Faktor tržišnog interesa se kreće u rasponu od 0,800 do 1,000. Jedino su sustav za otprašivanje i telefonska centrala na faktoru 0,700, jer se za sustav otpašivanja kao zasebna stavka teško može prepostaviti tržišni interes, a telefonska centrala može biti prihvatljiva jedino na postojećoj lokaciji. Kod ostalih sredstava uvažavana je činjenica da se oprema kod prednika stečajnih dužnika u pravilu loše održava, te kod potencijalnih kupaca postoji bojanjan "kupovine nepoznatog i samo po viđenju", a kod opreme za obradu drveta za složenije strojeve postoji jaka konkurenca rabljenih i "adustiranih" tj. servisiranih strojeva, pogotovo u susjednoj Italiji.
Ukupni Fpr	Ukupni faktor ostatne vrijednosti, Fpr je umnožak, koji uključuje faktore ostatne korisnosti, tehnološke zastare, stanja opreme i tržišnog interesa.
Procijenjeno u kn i Procijenjeno u €	Procjenjena vrijednost je umnožak nabavne vrijednosti i ukupnog faktora Fpr., osim u slučaju direktne procjene. Vrijednosti u kunama su zaokruživane na desetice, a za preračun u Eure je primjenjen srednji tečaj HNB od 16.02.2021., u odnosu 1 € = 7,57 kn.
Slika snimke br.	Snimke svih sredstava su prikazane u prilogu Elaborata procjene vrijednosti pod nazivom "Knjiga snimaka opreme Sitis" i to istim redoslijedom koji je u popisu opreme za procjenjivanje. Jedino stavka pod rednim brojem 5 - Phanteon licenca, nije materijalna i nije ni procjenjivana, jer ona nije stvarno vlasništvo stečajnog dužnika.

Rekapitulacija procjenjivanja

Tabela procjenjivanja 1.	116.010 kn	15.325 €
Tabela procjenjivanja 2.	211.500 kn	27.939 €
Tabela procjenjivanja 3.	82.380 kn	10.882 €
Tabela procjenjivanja 4.	121.610 kn	16.065 €
Sveukupna vrijednost	531.500 kn	70.211 €

Procijenjena vrijednost opreme

Procijenjena vrijednost je izražena u hrvatskoj valuti u kunama, a vrijednost je naznačena i u eurima.

Tečaj je primjenjen prema HNB srednjem tečaju na dan procjenjivanja 1 € = 7,57 kn

Utvrđena procijenjena vrijednost predstavlja fer tržišnu vrijednost opreme u stanju prema nalazu na naznačenoj lokaciji i na referentni datum, 16.02.2021.

Procijenjena vrijednost strojeva i opreme iznosi:

531.500,00 kn odnosno u protuvrijednosti od **70.211,00 €**

Utvrđene vrijednosti ne uključuju porezno davanje tj. PDV prilikom prodaje.

Procjenu je izvršio Josip Bacinger dipl.ing. strojarstva iz Varaždina, imenovan za stalnog sudskog vještaka za područje strojarstva, kod Trgovačkog suda u Varaždinu, Rješenjem o ponovnom imenovanju broj 4 Su-483/2020-6 od 01.veljače 2021. godine.

Varaždin, veljača,.2021.

Bercon d.o.o.

Josip Bacinger, dipl.ing.stroj.

U nastavku,

Rješenje Trgovačkog suda u Varaždinu o imenovanju Josipa Bacingera stalnim sudskim vještakom

Prilog,
Knjiga snimaka opreme Sitis

Rješenje Trgovačkog suda u Varaždinu o imenovanju Josipa Bacingera stalnim sudskim vještakom

00018


829_188

REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U VARAŽDINU
URED PREDSJEDNICE SUDA

Broj: 4 Su-483/2020-6
Varaždin, 1. veljača 2021.

REPUBLIKA HRVATSKA

RJEŠENJE

Trgovački sud u Varaždinu po predsjednici suda Mariji Levanić-Škerbić, odlučujući povodom zahtjeva za imenovanje stalnim sudskim vještakom nakon provedenog postupka, temeljem članka 126. Zakona o sudovima („Narodne novine“ broj 28/13, 33/15, 82/15, 82/16, 67/18, 126/19 i 130/20) i članka 5. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima („Narodne novine“ broj 38/14, 123/15, 29/16 i 61/19 – dalje u tekstu Pravilnik) 1. veljače 2021.

rijesio je

Josip Bacinger, dipl. ing. stroj. iz Varaždina, Kordunska 6, ponovno se imenuje stalnim sudskim vještakom za područje strojarstva, na vrijeme od četiri godine.

Obrazloženje

Josip Bacinger, dipl. ing. stroj. iz Varaždina podnio je zahtjev za ponovno imenovanje za stalnog sudskog vještaka za područje Trgovačkog suda u Varaždinu.

Sudski vještak uz zahtjev za ponovno imenovanje dostavio je dokaze iz članka 12. Pravilnika.

Trgovački sud u Varaždinu utvrdio je da se protiv imenovanog sudskog vještaka ne vodi kazneni postupak i da nije pravomoćno osuđen za kazneno djelo koje je zapreka za prijam u državnu službu.

Uvidom u navedenu dokumentaciju utvrđeno je da su ispunjeni svi zakonski uvjeti za imenovanje stalnim sudskim vještakom na vrijeme od četiri godine te je stoga temeljem članka 126. Zakona o sudovima i članka 5. Pravilnika, riješeno kao u izreci.

PREDSJEDNICA SUDA

Marija Levanić-Škerbić

Dokument je elektronički potpisano:
MARIJA LEVANIĆ - KERBI

Vrijeme potpisivanja:
01-02-2021
13:48:24

DN:
C=HR
O=TRGOVAC KISEUD U VARA DINU
2.5.4.97+#130D46523037333937393135313131
L=VARA DIN
S=LEVANIĆ - KERBI
G=MARIJA
CN=MARIJA LEVANIĆ - KERBI



UPUTA O PRAVNOM LIJEKU:

Protiv rješenja dopuštana je žalba Ministerstvu pravosuđa i uprave Republike Hrvatske u roku od 15 dana od dana dostave rješenja.



Kordunska 6,
42000 Varaždin

Naručitelj:

SITIS d.o.o. u stečaju

Hrvatskih pavlina 44, 42250 Lepoglava
OIB 92275498041
tel: 099 321 8664

Knjiga snimaka strojeva i opreme

kao prilog

*Elaborata procjene vrijednosti stropjeva i opreme
SITIS d.o.o.u stečaju*

stanje procjene na dan 16.02.2021.



Procjenu je izvršio Josip Bacinger dipl.ing. strojarstva iz Varaždina, imenovan za stalnog sudskog vještaka za područje strojarstva, kod Trgovačkog suda u Varaždinu,
Rješenjem o ponovnom imenovanju broj 4 Su-483/2020-6 od 01.veljače 2021. godine.

Procjenitelj
Josip Bacinger dipl . Ing stroj.

Varaždin, veljača, 2021.

Slike snimaka vozila Citroen JUMPY VŽ 769 MG



Slika broj 1.1.



Slika broj 1.2.



Slika broj 1.3.



Slika broj 1.4.



Slika broj 1.5.- oštećenja na limariji otarga desno

Slike snimaka strojeva i opreme Sitis d.o.o.u stečaju



Slika broj 2. Vakum sušara



Slika broj 3. Električni kotao za vakum sušaru



Slika broj 4. Kompjuter Cpu Intel Care



Slika broj 6. Adler šivača mašina dvoiglovka a)



Slika broj 7.1. Adler šivača mašina dvoiglovka b)



Slika broj 7.2. Adler šivača mašina dvoiglovka b)



Slika broj 8. Adler šivača mašina trostrui Tr.



Slika broj 9. Pfaff šivača mašina dvoiglovka

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 10. JUKKI šivača mašina



Slika broj 11. Grijalica smart BH



Slika broj 12. Vertikalni prorezivač



Slika broj 13. Vakum pumpa Backer



Slika broj 14. Kompjuter Cpu Intel pentium



Slika broj 15. Kombinirani stroj BACCI



Slika broj 16.1. Dvostruka čeparica BACCI



Slika broj 16.2. Dvostruka čeparica BACCI

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 17. Kolica za prijevoz elemenata



Slika broj 18. Ručni viljuškar Jungheinrich AMX



Slika broj 19. Ručni viljuškar Jungheinrich AM2200



Slika broj 20. Motorna pila MS 291



Slika broj 21. Printer fax-skener HP



Slika broj 22.1. Viljuškar Toyota



Slika broj 22.2. Viljuškar Toyota



Slika broj 23. Debljača Bratstvo



Slika broj 24. Stolna glodalica Bratstvo



Slika broj 25. Čeparica PADE



Slika broj 26. Nadstolna glodalica Knohama



Slika broj 27. Stolna glodalica Žičnica



Slika broj 28. Tanjurasta brusilica



Slika broj 29. Cinkerica Fiesto



Slika broj 30. Stroj za brušenje naslona



Slika broj 31. Vertikalna tračna brusilica

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 32. Stupna bušilica Metalac



Slika broj 33. Ručna tračna brusilica



Slika broj 34.1. i slika broj 34.2. Orbitalna bušilica Comes



Slika broj 35. Kružna pila Bratstvo



Slika broj 36. Bušilica Comes



Slika broj 37.1. i 37.2. Širokotračna brusilica Costa



Slika broj 38.1. i 38.2. Karusel Comes



Slika broj 38.3 i 38.4. Karusel Comes



Slika broj 39.1.1. i 39.1.2. Viševretena kutna bušilica Comes



Slika broj 39.2. Viševretena horizontalna bušilica Comes

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 40.1. i 40.2. Stroj za glodanje Balestrini



Slika broj 41. Hidraulična preša za debl. ljepljenje

Slika broj 42. Potezna pila



Slika broj 43. Stolna glodalica SCM



Slika broj 44.1 i 44.2. Četverostrana blanjalica Weinig



Slika broj 45.1. i 45.2. Prikrajčivač s automatskim dodavanjem



Slika broj 46. Hidraulična preša BACCI

Slika broj 47. Pištolj za ubrizgavanje ljepila



Slika broj 48. Hidraulična preša CAMAN

Slika broj 49. kružna pila za podrezivanje nogu



Slika broj 50. Pneumatski alati (r.br. 50,51 i 52)



Slika broj 53. Pneumatski alat Nagler



Slika broj 54. Vertikalni nož za rezanje tekstila



Slika broj 55. Pneumatski izvijač sa crijevom



Slika broj 56. Pneumatski izvijač



Slika broj 57. Brusilica za brušenje noževa



Slika broj 58.1. i 58.2. Automatska oštreljica za tračne pile



Slika broj 59. Stroj za ručno brušenje alata



Slika broj 60. Brusilica za noževe Vadkin

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 61. Kompresor vijčani Grasser



Slika broj 62. Brusilica za alat Grifo-poluautomatska



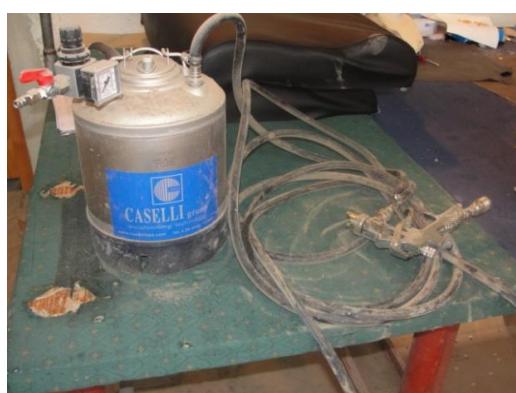
Slika broj 63. Stol za krojenje sružve



Slika broj 64. Stol za tapiciranje PPI 8



Slika broj 65. Stol za tapiciranje PPI 9



Slika broj 66. pneumatski dozator ljepila



Slika broj 67. Šivaći stroj Adler 267-373



Slika broj 68.1. i 68.2. Računalo CPU Intel Core 134330



Slika broj 69. Akumulatorska bušilica Makita

Slika broj 70.Uvodna pila Bosch



Slika broj 71. Ručna glodalica Makita

Slika broj 72. Glodalica za utore Makita



Slika broj 73. Tračna pila Zuckerman

Slika broj 74. Prskalica SATA

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 75. Tračna pila Bratstvo



Slika broj 76. Kopirna brusilica za brušenje profila



Slika broj 77. Aparat za razvlačenje tračnih pila



Slika broj 78. Preša Brest



Slika broj 79. Transformator



Slika broj 80.1. Sustav otprašivanja



Slika broj 80.2. i 80.3. Sustav otprašivanja

SITIS d.o.o. u stečaju, Lepoglava
Procjena vrijednosti strojeva i opreme



Slika broj 81. Pisać Epson



Slika broj 82. Tokarski stroj Genini



Slika broj 83. Automatska brusilica Genini



Slika broj 84. Pištolj za automatsko nanošenje laka



Slika broj 85. Telefonska centrala